

У истоков нового города

Если проследить все этапы строительства, скажем, того же жилого дома, то наметится длинная цепь, состоящая из множества звеньев. При чем началом этой цепи, одним из ее первых звеньев, явится заливка фундамента здания. Он — основа, на которой покоится дом. И так же, как город немыслим без совокупности различных зданий — жилых, административных, торговых и других, так и дом не представляется без своей опоры — фундамента. Именно с его закладки начинается строительство зданий, а следовательно, и города.

Все в районе знают, что на мысе Погодном будет воздвигнут новый город Усть-

Камчатск. Более того — строители Варгановского СМУ в январе 1976 года приступили к закладке первых четырех жилых домов. Эти дома запроектировано сделать 48-квартирными, четырехэтажными. И конечно же, для всех них потребуются фундаменты. Поэтому в цехе железобетонных изделий с первых дней нынешнего года начали отливать фундаментные подушки и крупные блоки для нового города.

Надо сказать, что такие изделия в Усть-Камчатске делают впервые. Раньше фундамент заливался на месте строительства. Это требовало лишних затрат (не только в средствах, но и во времени: приходилось ждать, когда затвердеет бетон. Сейчас же

готовые подушки привозят и укладывают в котлован. Работает, при этом намного повышаются темпы строительства, да к тому же подобные работы можно производить и зимой, в любые морозы.

Образно говоря, в цехе ЖБИ берет начало тот ручеек, который затем, несколько лет спустя, превратится в большую реку, имя которой — новый город Усть-Камчатск.

И вот мы у истоков будущего города. Сам цех, по сути дела, делится еще на три цеха поменьше: арматурный, формовочный и цех крупных блоков.

Голова всему — арматурный. Отсюда начинается производство изделий, которые,

последовательно пройдя все стадии обработки, поступают затем в виде колонн, плит, блоков, стеновых панелей, фундаментных подушек на стройки районного центра. Детские садики, пристройка к средней школе № 3 на 320 мест, ДЭС-6, молокозавод, новый город, наконец, — вот далеко не полный перечень тех строений, на которых использовались и используются эти железобетонные изделия. И, как уже говорилось, немалый вклад вносят в их производство арматурщики.

Звено Бориса Васильевича Золотова состоит всего лишь из трех человек. Но эти трое работают так, что можно позавидовать. Все дейст-

вия слаженные, четкие. Не теряется даром ни одной рабочей минуты. Арматурщики знают, что от их действий зависит дальнейшая работа всего цеха. Не оттого ли сменные задания здесь ежедневно выполняются не менее чем на 130—135 процентов!

Сам звеньевой — опытный работник, в цехе трудится не один год. Под стать ему и Сергей Поликарпович Гранкин. Они обучают третьего члена звена — молодого рабочего Сергея Кондратова — всем тонкостям своего дела. А их, тонкостей, немало. Ведь изделия здесь изготавливаются всевозможных размеров: от самых мелких — например, плиты перекрытия теплотрассы размером до одного метра, до таких крупных, как колонны, которые поднимаются вверх более чем на восемь метров.

Есть у арматурщиков станок, которым гордится весь цех. Это пока что единствен-

ный в районе станок точечной сварки. Наиболее ответственные операции выполняются именно на нем.

Было время, когда этот станок стоял мертвым грузом: для него нужно было водяное охлаждение, а трубы постоянно перемерзали. За дело тогда взялся радионализатор Виктор Андреевич Ковтуненко. Поговорил, посоветовался с рабочими, с представителями инженерно-технической службы СМУ — и убрал водяное охлаждение. С тех пор, уже седьмой год, станок работает безотказно, без единой поломки. Давно нет в СМУ самого Виктора Андреевича — уехал в Елизово, а добрая память о нем живет в цехе и по сей день.

...В звене Алексея Васильевича Коннова из формовочного цеха трудятся в основном женщины. Свою в общепит неженскую работу они выполняют с присущей этой половине человечества доб-

росовестностью и сноровкой. Впрочем, те перемены, которые произошли в цехе ЖБИ в середине января, намного облегчили труд бетонщиц-формовщиц.

Дело в том, что здесь была произведена реконструкция. Цех, где раньше выпускались мелкие блоки, перешел теперь на изготовление крупных. Установлен добавочный транспортер, по которому товарный бетон поступает прямо в самосвалы, тогда как до того машинам приходилось довольно-таки долго ждать, прежде чем их загрузят. Кроме того, капитально отремонтированы бетономеситель, бетономешалка и другие механизмы. Результат всего этого — высвобождение людей, уменьшение затрат ручного труда.

На заботу о себе женщины отвечают отличным трудом. Особенно хвалят начальник цеха ЖБИ Юрий Павлович Юрьев бетонщицу-формовщицу 3 разряда Веру Александ-

ровну Кузютину, молодую работницу Валентину Дмитриевну Бутримову, которая, лишь недавно поступив на это производство, хорошо освоила трудную профессию бетонщицы.

Кстати, немало ей в этом помогла Вера Александровна — где добрым советом, где подсказкой, где конкретным делом. Кузютину в коллективе уважают и ценят. Недаром она выбрана депутатом Усть-Камчатского поссовета.

В два раза возрос по сравнению с прошлым годом план производства. Оно и понятно: увеличивающийся объем строительства с каждым днем требует все больше и больше железобетонных изделий. И работники цеха делают все от них зависящее, чтобы не подвести строителей, чтобы не иссяк тот ручеек, с которого, по сути, и начинается новый город Усть-Камчатск.

В. ВЛАСОВА.